


Uwagi:

1. Zasadniczą powłokę karbowaną wykonasz z blachy grubości 7,0 mm, profilu karbowania (fali) 381x140 mm ze stali S315 MC o granicy plastyczności 315 MPa.
2. Zebra wzmacniające powłoki stalowej wykonasz z blachy grubości 7,0 mm, profilu karbowania (fali) 381x140 mm ze stali S315 MC o granicy plastyczności 315 MPa.
3. Konstrukcję należy skręcać szrubami M20 klasy min. 8.8. Wartość momentu dokręcającego powinna zawierać się w granicach 360 – 450 Nm.

 <div>LAFRENTZ LAFRENTZ-POLSKA sp. z o.o. ul. Zagajnika 29, 60-383 Poznań</div>	Wykonawca										
	Wielkopolski Zarząd Drog Wojewódzkich w Poznaniu ul. Wilkan 51 61-023 Poznań										
	Investor										
	Sprawdzający										
	mgr inż. Ewa Kmieć										
Funkcja		Imię, nazwisko		7		Numer arkusza		-		Data opracowania	
Projektant		mgr inż. Michał Bekier		Mostowa		WPK/010/PROJ/01		Nr uprawnień		Specjalność	
Asystent projektanta		mgr inż. Krzysztof Łukaszewicz		Mostowa		-		-		Podpis	
Tytuł rysunku		Schemat powłoki stalowej									
Branża		Mostowa									
Stadium		Projekt wykonawczy									
Skala rysunku 1:100											

Rozbudowa DW 188 Człuchów - Pita

na odcinku:
Żelźnica - Dolnik